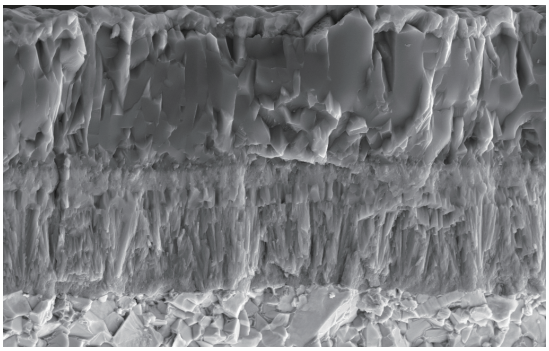
NEW
PRODUCT!

AC230P

槽刀全新CVD涂层牌号

牌号特性

高线速下切槽、车槽以及仿形加工-耐磨利器



●AC230P为澳克泰槽刀的首款CVD涂层牌号，适用于钢件，灰铁和球铁类零件，高线速下切槽、车槽以及仿形加工；

●梯度结构基体配合等轴纳米晶结构涂层，使刀具加工时具有更优的韧性、耐磨性和稳定性；

●涂层结构中的梯度过渡层设计使其具有优异的抗剥落能力，大大提升了刀具的加工寿命。

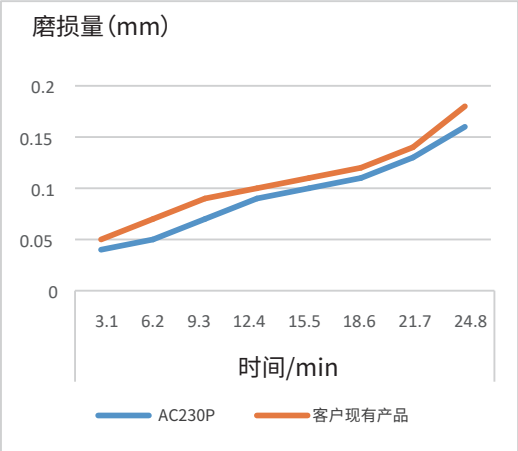
适用范围及切削条件

加工材料	钢件					铸铁					
切削领域	精加工 ⟷ 粗加工					精加工 ⟷ 粗加工					
ISO分类	P01	P10	P20	P30	P40	K01	K10	K20	K20	K30	K40
NEW AC230P		AC230P							AC230P		

加工工件材料		硬度	切削速度（m/min）
K	灰口铸铁	HB 220-260	120-220
	球墨铸铁		
	可锻铸铁		
P	非合金钢	HB 180-280	100-250
	合金钢	HB 200-415	

针对QT400材料车槽耐磨损性比较

车槽时间24.8分钟对比



<切削条件>

刀片型号：ATD 404-TM

Vc=200m/min

f=0.25mm/rev

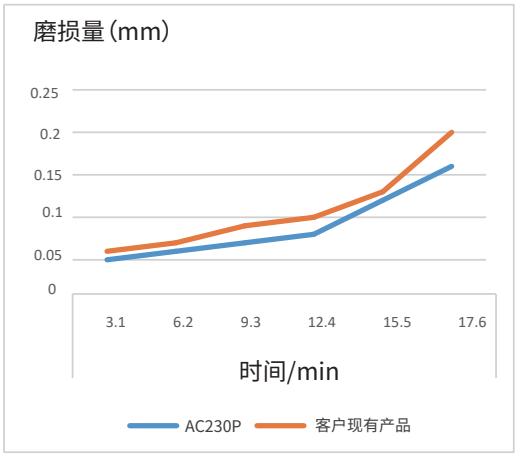
ap=1.0mm

切削材料：QT400

冷 却：湿式切削

针对40CrNiMo材料车槽耐磨损性比较

车削时间17.6分钟对比



<切削条件>

刀片型号：ATD 404-TM

Vc=250m/min

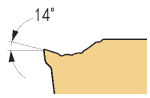
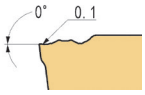
f=0.2mm/rev

ap=1.0mm

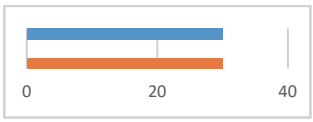
切削材料：40CrNiMo

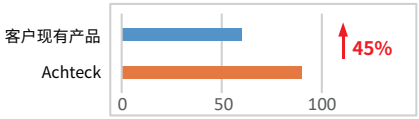
冷 却：湿式切削

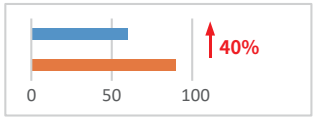
刀片槽型介绍

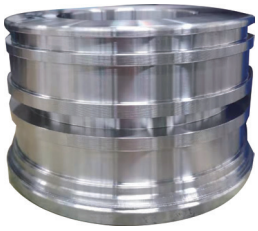
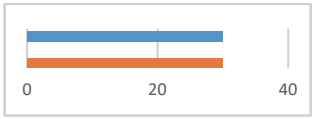
槽型	刀片	刃口图示	特点	各槽型宽度（mm）								
				外径加工					端面加工		内径加工	
				切槽	切断	车削	仿形	越程槽	切槽	车削	切槽	车削
TS			● 多用途加工槽型 ● 优异的控屑能力 ● 低到中等进给 ● 在内孔及端面加工中更宽的加工直径范围	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	-	-	3.0 4.0 5.0 6.0	3.0 4.0 5.0 6.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0
TM			● 多用途加工槽型 ● 坚固的切削刃设计 ● 中等进给 ● 在内孔及端面加工中更宽的加工直径范围	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	-	-	3.0 4.0 5.0 6.0	3.0 4.0 5.0 6.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0
RM			● 外圆，切槽、车削、仿形、加工 ● 中等进给	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	-	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	3.0 4.0 5.0 6.0	3.0 4.0 5.0 6.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0

加工案例

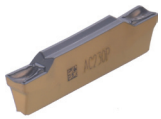
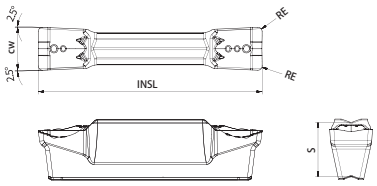
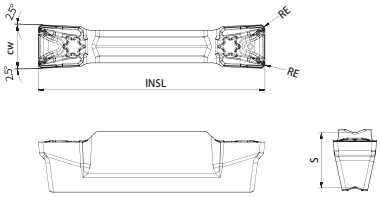
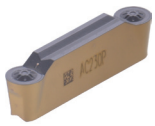
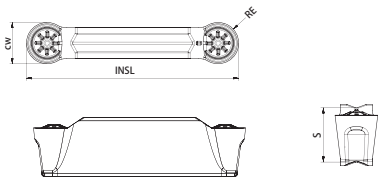
刀具型号	ATD 404-TM　AC230P
加工零件	108齿圈
加工材料	GGG60
切削速度	286m/min
进　　给	0.08mm/rev
切　　深	3mm
冷　　却	油性
结　　果	 AC230P加工稳定，实现相同寿命更低的刀具成本。

刀具型号	ATD 404-TM　AC230P
加工零件	皮带轮
加工材料	GG25
切削速度	141m/min
进　　给	0.27mm/rev
切　　深	5mm
冷　　却	油性
结　　果	 AC230P加工稳定，实现刀具寿命增长**45%**。

刀具型号	ATD 404-TM AC230P
加工零件	涡轮壳
加工材料	铸铁
切削速度	216m/min
进　　给	0.1mm/rev
切　　深	0.2mm
冷　　却	油性
结　　果	 AC230P加工稳定，实现刀具寿命增长**40%**。

刀具型号	ATD 404-TM AC230P
加工零件	油缸活塞 
加工材料	C45
切削速度	380m/min
进　　给	0.15mm/rev
切　　深	0.2-0.3mm
冷　　却	油性
结　　果	 AC230P 寿命稳定，实现相同寿命，更低的单件成本。

产品列表

刀片	二维简图	型号	尺寸(mm)				P	K
			CW	RE	INSL	S	AC230P	
		ATD 203-TS	2	0.3	20.7	5.1	●	
		ATD 303-TS	3	0.3	20.7	5.1	●	
		ATD 404-TS	4	0.4	20.7	5.1	●	
		ATD 408-TS	4	0.8	20.7	5.1	●	
		ATD 504-TS	5	0.4	25.7	5.0	●	
		ATD 508-TS	5	0.8	25.7	5.0	●	
		ATD 604-TS	6	0.4	25.7	5.0	●	
		ATD 608-TS	6	0.8	25.7	5.0	●	
		ATD 808-TS	8	0.8	31.5	6.1		
		ATD 304-TM	3	0.4	20.7	5.1		
		ATD 404-TM	4	0.4	20.7	5.1	●	
		ATD 408-TM	4	0.8	20.7	5.1	●	
		ATD 504-TM	5	0.4	25.7	5.0	●	
		ATD 508-TM	5	0.8	25.7	5.0	●	
		ATD 604-TM	6	0.4	25.7	5.0	●	
		ATD 608-TM	6	0.8	25.7	5.0	●	
		ATD 808-TM	8	0.8	31.5	6.1		
		ATD 812-TM	8	1.2	31.5	6.1		
		ATD 210-RM	2	1	20.7	5.1		
		ATD 315-RM	3	1.5	20.7	5.1	●	
		ATD 420-RM	4	2	20.7	5.1	●	
		ATD 525-RM	5	2.5	25.7	5.0	●	
		ATD 630-RM	6	3	25.7	5.0		
		ATD 840-RM	8	4	31.5	6.1		

●:标准库存品